



# Panadol Sprint 500 mg tabletki x 12 szt.

Cena: 5,34 zł



## Opis słownikowy

Producent	GLAXOSMITHKLINE
Rejestracja	Wyrób medyczny inny

## Opis produktu

### Postać

Tabletki

### Opakowanie

12 szt.

### Działanie

Lek **Panadol Sprint** zawiera paracetamol o działaniu przeciwbólowym i przeciwgorączkowym w czasie przeziębienia i stanów grypopodobnych. Lek zawiera specjalny skład substancji pomocniczych, które przyspieszają rozpad tabletki, powodując przyspieszenie procesu uwalniania w porównaniu do standardowych tabletek.

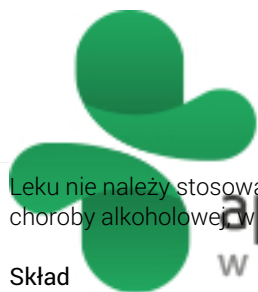
### Wskazania

Ból głowy, migrena, ból napięciowy, ból zębów, nerwobóle, bóle kręgosłupa, bóle kostne, stawowe i mięśniowe, bolesne miesiączkowanie, bóle gardła, objawowe leczenie bólu w przebiegu łagodnego zapalenia stawów.

### Sposób użycia

Dorośli i dzieci od 12. wieku życia (o masie ciała powyżej 50kg): doustnie 1-2 tabletki. W razie konieczności dawkę można powtarzać nie częściej niż co 4 godziny, do 4 razy na dobę.

### Ostrzeżenia



Leku nie należy stosować jeśli pacjent ma uczulenie na paracetamol lub którykolwiek ze składników tego leku. Nie stosować w razie choroby alkoholowej, w razie ciężkiej niewydolności wątroby lub nerek.

#### Skład

Substancją czynną leku jest paracetamol. Każda tabletką powlekana zawiera 500mg paracetamolu.

Pozostałe składniki - skrobia żelowa, wapnia węglan, kwas alginowy, krospowidon Typ A, powidon K-25, magnezu stearynian, krzemionka koloidalna bezwodna, woda oczyszczona.

Otczka: Opadry White Ys-1-7003 (o składzie: tytanu dwutlenek (E171), hypromeloza 2910, 3cp, hypromeloza 2910, 6cp, makrogol 400, polisorbat), wosk Carnauba, woda oczyszczona.